

Formteile für die Druckindustrie aus ACLATHAN® und ACLACELL®





**Zwei leistungsfähige
Werkstoffe:
ACLATHAN und ACLACELL**

Im Anwendungsbereich von Druck- und Weiterverarbeitungs-
maschinen kommt es auf höchste Präzision, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit der eingesetzten Komponenten an. ACLA-Formteile aus den hochwertigen Polyurethan-Elastomeren ACLATHAN und ACLACELL erfüllen dieses Anforderungsprofil in idealer Weise. Spezielle Werkstoffrezepturen, die auf die besonderen Erfordernisse beim Einsatz in der Druckindustrie abgestimmt sind, sorgen für eine hohe Funktionssicherheit und extreme Langlebigkeit der hieraus gefertigten Komponenten.

Werkstoffcharakteristik

ACLATHAN

Homogenes PUR-Elastomer mit ausgezeichneter mechanischer Verschleißfestigkeit.

Shore-Härte:

65 bis 95 Shore A

ACLACELL

Zelliges PUR-Elastomer (gemischtzellige Struktur) mit hoher dynamischer Belastbarkeit bei geringer Querdehnung und minimaler bleibender Verformung.

Rohdichte:

300 bis 650 kg/m³

Werkstoffvorteile, die sich bezahlt machen:

Die Werkstoffe ACLATHAN und ACLACELL überzeugen mit einer Vielzahl exzellenter Gebrauchseigenschaften, die sie für den Einsatz in der Druckindustrie empfehlen:

- Ausgezeichnete Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Hohe Schnittfestigkeit
- Sehr gute Dämpfungseigenschaften
- Hervorragendes geräuschminderndes und schwingungsisolierendes Verhalten
- Gute Beständigkeit gegen Farben und Lösungsmittel
- Breiter Temperatureinsatzbereich (von -35° C bis +80° C)

**Das ACLA-Artikelprogramm für Druck- und Weiterverarbeitungs-
maschinen im Überblick:**

- Schneidleisten
- Profildruckleisten
- Dämpfungsleisten
- AP Langzeitsauger®
- Spannrollen
- Zugrollen/Zugringe
- Walzenbeläge
- Individuelle Formteile nach Zeichnung oder Muster, wie z. B. Transporteurklammern, Verschleiß- und Lärmschutz-Anschläge etc.

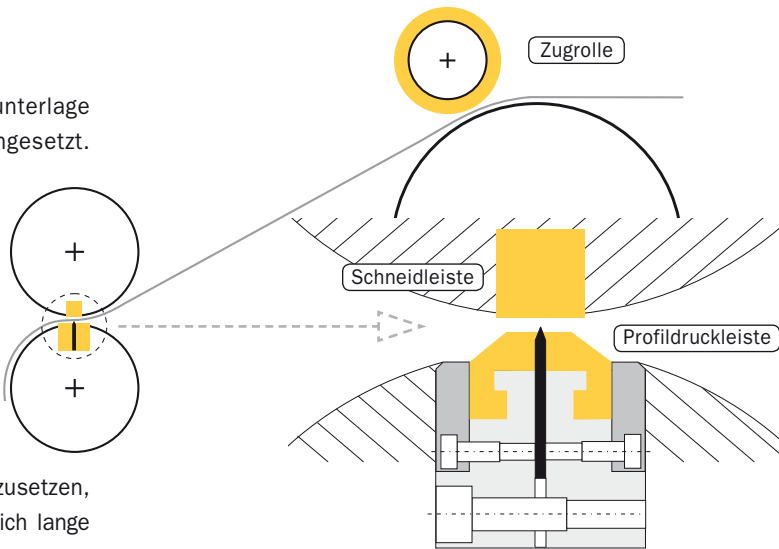


ACLA-Formteile bieten höchste Wirtschaftlichkeit an zentralen Stellen im Druckprozess und der Weiterverarbeitung



Schneidleisten

werden als Schneidunterlage für Messerbalken eingesetzt. Sie sind als Vierkantprofile aus ACLATHAN (92 Shore A) gefertigt. Die hohe Schnitt- und Verschleißfestigkeit des Materials sowie die Möglichkeit, durch Drehen des Profiles alle vier Flächen als Schneidunterlage einzusetzen, bewirken außerordentlich lange Standzeiten.



Als "kombinierte Schneidleisten" werden Ausführungen in der Materialkombination ACLATHAN 2700 (92 Shore A) und dem weichen ACLATHAN 1800-S-401 (65 Shore A) hergestellt. Eine nochmals verbesserte Schonung der Schneidmesser (längere Lebensdauer!) ist der Hauptvorteil dieser Ausführung.

Kombinierte Dämpfungsleisten werden von der ACLA-WERKE GMBH ebenfalls in unterschiedlichen Materialausführungen (verschiedene Kombinationen aus ACLATHAN und ACLACELL) und verschiedenen Abmessungen angeboten.



Als Bogendämpfer eingesetzt, erzielen die ACLA-Dämpfungsleisten eine erhebliche Geräuschreduzierung beim Aufschlagen der Papierbögen bei gleichzeitiger schonender Behandlung des Papiers. Rückpralleffekte anschlagender Bögen werden minimiert.

Profildruckleisten

werden zur Schneidmesser- und Falzmesserführung in Rotationsdruckmaschinen verwendet. Je nach Maschinentyp und Einsatzzweck kommen Profildruckleisten



aus ACLACELL oder kombinierte Profildruckleisten aus ACLACELL mit einer homogenen Haut aus dem PUR-Elastomer ACLAN (ca. 70 Shore A) zum Einsatz.

Die sehr hohe Lebensdauer, insbesondere bei den kombinierten Ausführungen, ausgezeichnete Druckverformungswerte und die einfache Handhabung beim Ein- und Ausbau machen die ACLA-Profildruckleisten zum unverzichtbaren Einbauelement in der Druckindustrie.

AP Langzeitsauger®

für den Papiertransport, z.B. in Sortieranlagen und Sammelheftern sowie für Buchbindereien, werden aus dem extrem verschleißfesten Material ACLATHAN auf NDI Basis hergestellt. Die ungewöhnlich hohe Abriebfestigkeit dieses Werkstoffes auch gegenüber abrasiven Papiersorten bewirkt außerordentliche Standzeiten der Sauger. Abdrücke und Markierungen auf dem Transportgut Papier werden vermieden.

Rollen/Ringe

aus ACLATHAN werden in Druck- und Weiterverarbeitungsmaschinen vorzugsweise als Spannrollen und Zugrollen bzw. Zugringe eingesetzt. Zahlreiche andere Anwendungen sind möglich. Neben der hohen Verschleißfestigkeit des Rollenbelages erweist sich besonders der geräuscharme Lauf als vorteilhaft für den Einsatz in der Druckindustrie. Als Spezialist für Rollen und Räder aus hochwertigen PUR-Elastomeren bieten die ACLA-WERKE ein breites Sortiment für den Artikelbereich Rollen an. Unterschiedliche Ausführungen und Abmessungen sowie Sonderanfertigungen nach Zeichnung oder Muster sind herstellbar.

Inhaltsübersicht ACLA-Formteile für die Druckindustrie

Artikelgruppe	Seite
Schneidleisten	4
Kombinierte Dämpfungsleisten	5
Profildruckleisten	6 - 7
Sauger	8 - 9
Spannrollen/ Rollen/Zugrollen aus ACLATHAN	10 - 13
Zugringe aus ACLATHAN	14
Spezial-Formteile und Halbzeuge; Siebdruck-Rakel	15

Walzenbeläge

aus ACLACELL oder ACLATHAN werden z.B. für Transportwalzen im Flexodruck und anderen Branchen eingesetzt. Auf Grund der guten Friktions- und Verschleißfestigkeit werden mit diesen Walzenbelägen, die als Streifen endlos auf Rolle lieferbar sind, in puncto Lebensdauer und Zuverlässigkeit außerordentlich gute Ergebnisse erzielt.



Schneidleisten aus ACLATHAN®



Hochwertige Polyurethan-Elastomere mit überragenden Standzeiten

Die als Schneidunterlage für Messerbalken eingesetzten Schneidleisten werden aus hochverschleißfesten Polyurethan-Elastomeren hergestellt, die speziell für den Einsatz in der Druckindustrie entwickelt wurden. Dank der außerordentlichen Schnittfestigkeit der verwendeten ACLATHAN-Qualitäten werden extrem lange Standzeiten erzielt.

Beliebige Abmessungen lieferbar

Neben den in den Tabellen aufgeführten Abmessungen, können weitere Profile oder andere Ausführungen auf Wunsch mit jeder beliebigen Kanten- und Profillänge gefertigt werden.

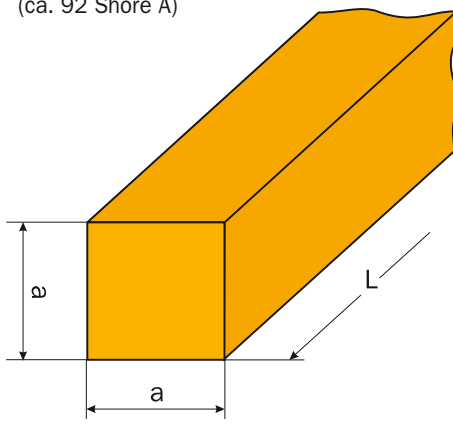
Flach- und Vierkantleisten

Flach- und Vierkantleisten aus ACLATHAN 2700 (ca. 92 Shore A) sind in Profilquerschnitten von 6 bis 12 mm und bis zu einer maximalen Länge von 3.000 mm lieferbar.

Artikel-Nennmaße

Schneidleiste aus ACLATHAN 2700

(ca. 92 Shore A)



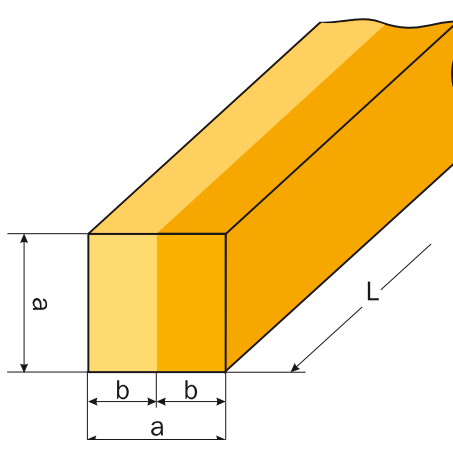
Standard-Abmessungen [mm] für Schneidleisten

a	max. L
10	600
12	600
12,7	600
15	700
16	600
18	600
19	600
20	600
22	600
30	600

Toleranz: + 0,2 mm für Profilquerschnitt

Kombinierte Schneidleiste aus ACLATHAN 2700/1800-S-40/I

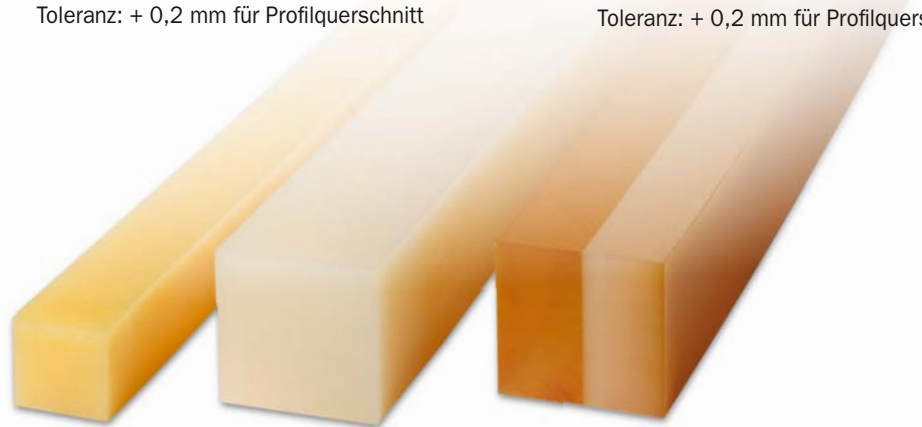
(ca. 92 Shore A/65 Shore A)



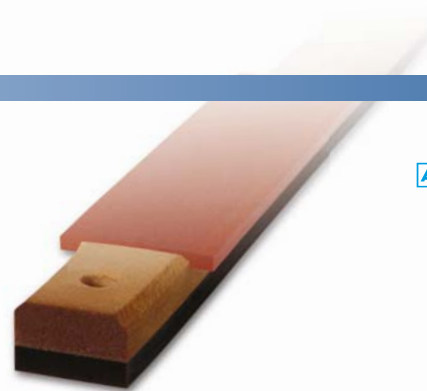
Standard-Abmessungen [mm] für kombinierte Schneidleisten

a	b	max. L
20	10	600

Toleranz: + 0,2 mm für Profilquerschnitt



Kombinierte Dämpfungsleisten aus ACLATHAN® und ACLACELL®



Optimierte Gebrauchseigenschaften durch Werkstoffkombination

Die als Bogendämpfer einzusetzenden Dämpfungsleisten werden zur Optimierung der Gebrauchseigenschaften in verschiedenen PUR-Elastomer-Werkstoffkombinationen hergestellt.

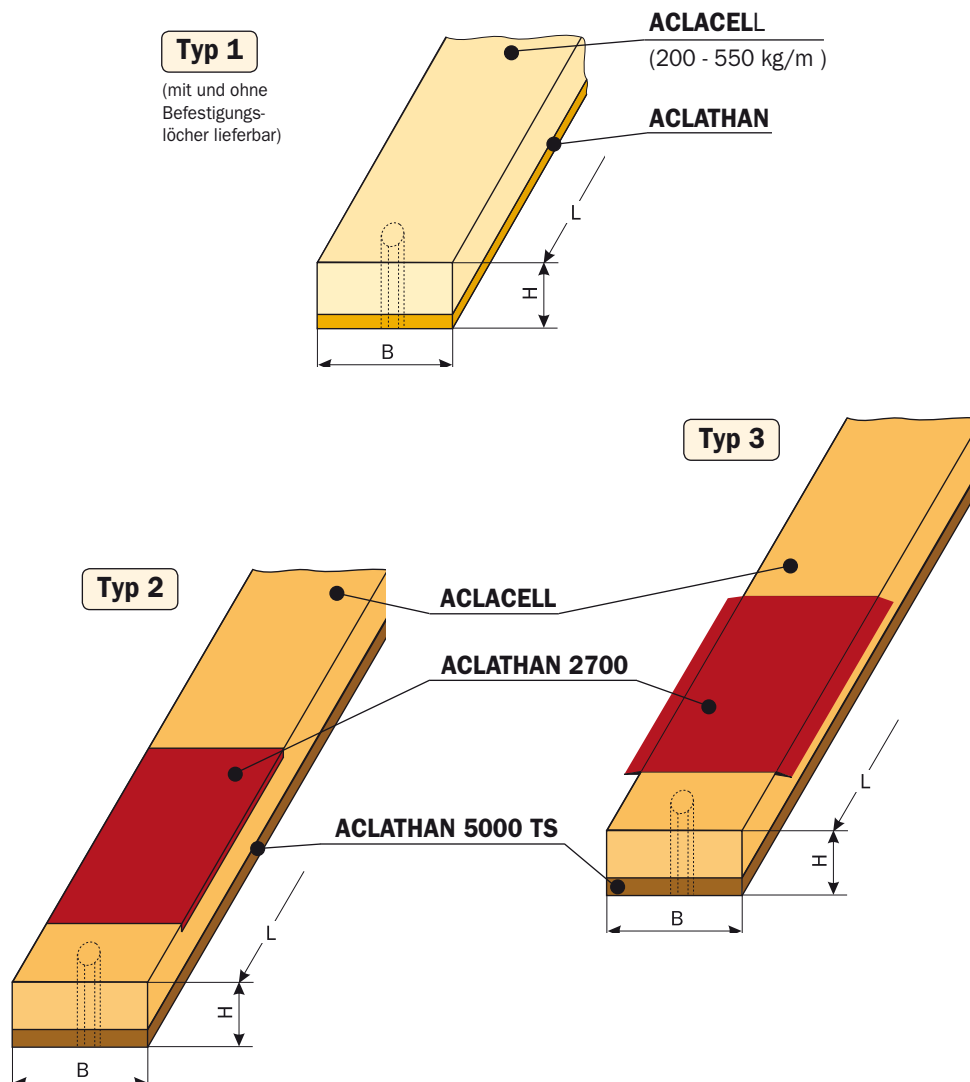
Neben dem verschleißfesten ACLATHAN als Trägermaterial kommt das hochdynamisch belastbare ACLACELL als Dämpfungselement zum Einsatz. Die Vorteile hieraus sind:

- Erhebliche Geräuschreduzierung
- Schonende Behandlung des Papiers
- Minimierung der Rückpralleffekte von anschlagenden Papierbögen

Zahlreiche Ausführungen und Abmessungen lieferbar

Im Lieferprogramm der ACLAWERKE GMBH sind mehr als 70 Dämpfungsleisten enthalten. Für die unterschiedlichsten Maschinentypen sind somit passende Ausführungen lieferbar.

Prinzipdarstellungen



Bei Anfragen und Bestellungen geben Sie bitte anhand der Prinzipdarstellungen den Leistentyp, die wichtigsten Grundmaße (L, B, H) und den Maschinentyp an.

Profildruckleisten aus ACLACELL® und ACLAN®

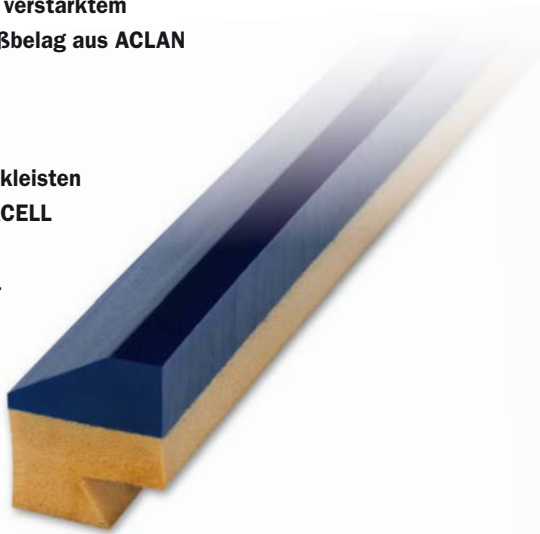
Die zur Schneidmesser- und Falzmesserführung eingesetzten Profildruckleisten stehen als

- **Kombinierte Profildruckleisten aus ACLACELL 2450 mit verstärktem Verschleißbelag aus ACLAN**

und

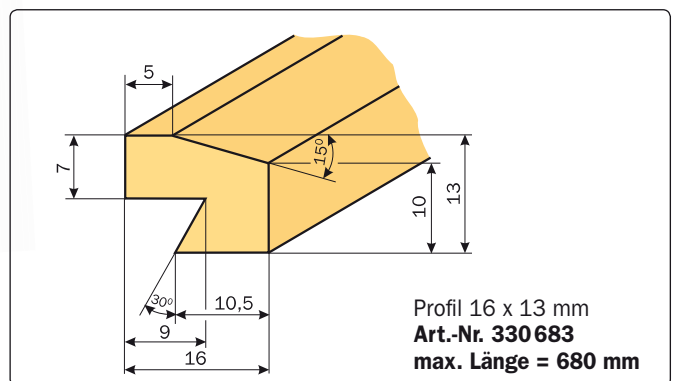
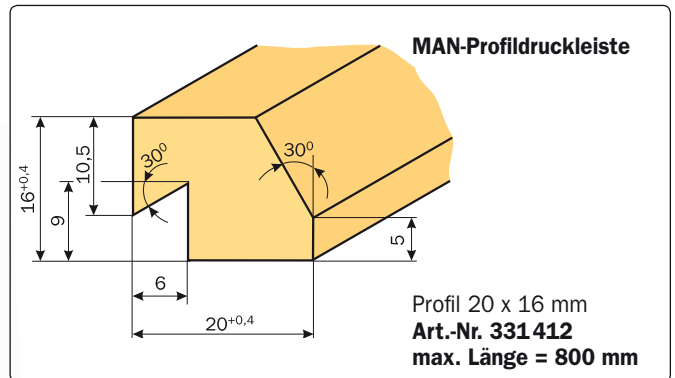
- **Profildruckleisten aus ACLACELL**

zur Auswahl.

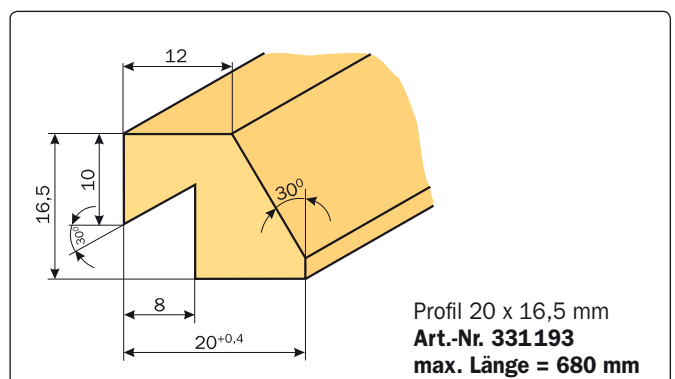
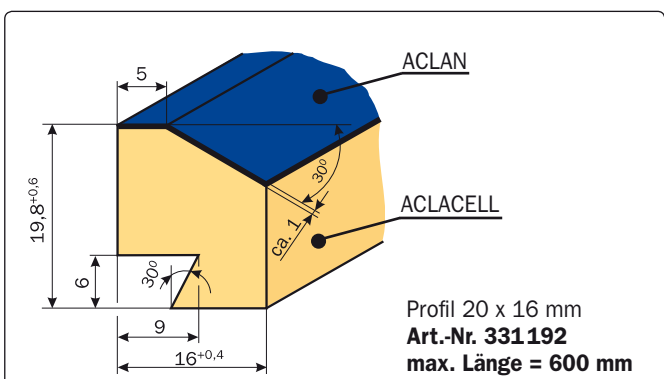
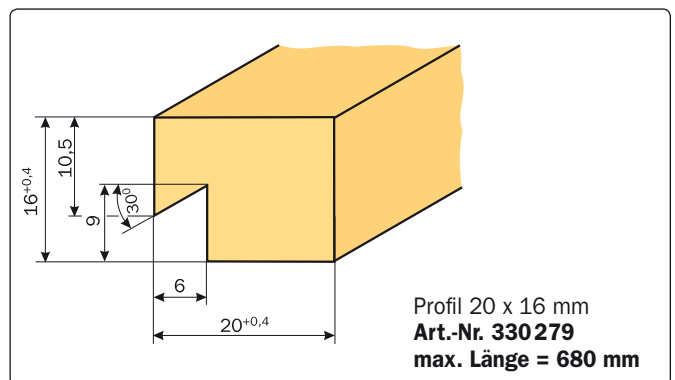
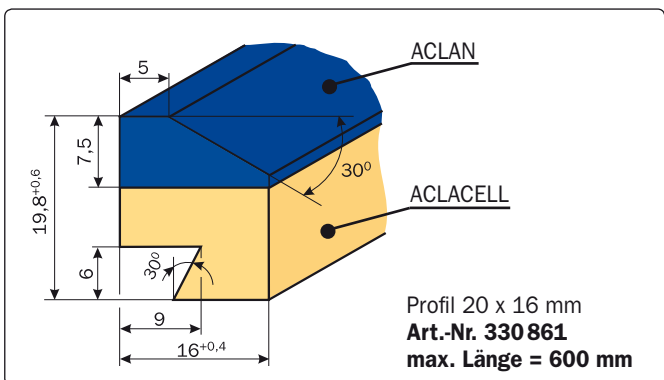


Bei den aufgeführten Profildruckleisten sind jeweils die maximalen Profillängen angegeben. Andere Profilausführungen und Abmessungen sind auf Anfrage lieferbar.

Profildruckleisten aus ACLACELL 2450



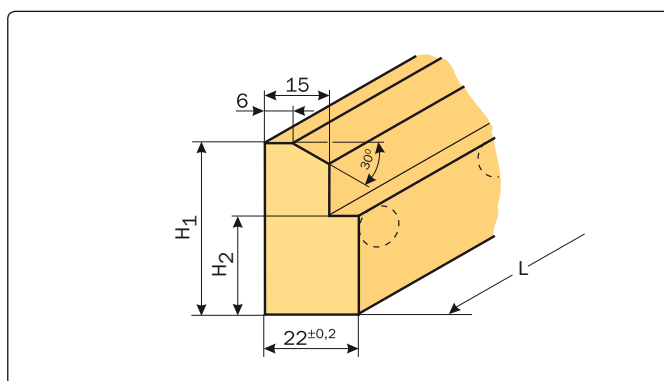
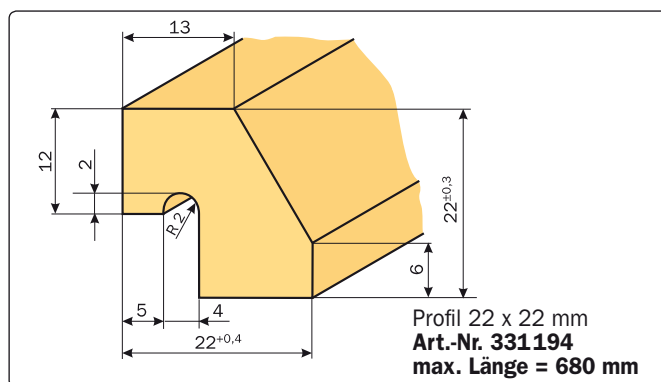
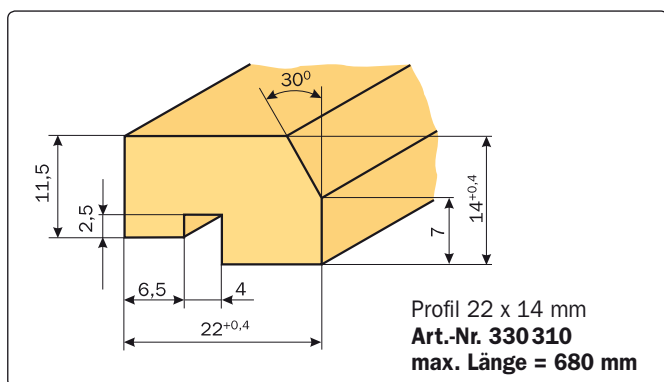
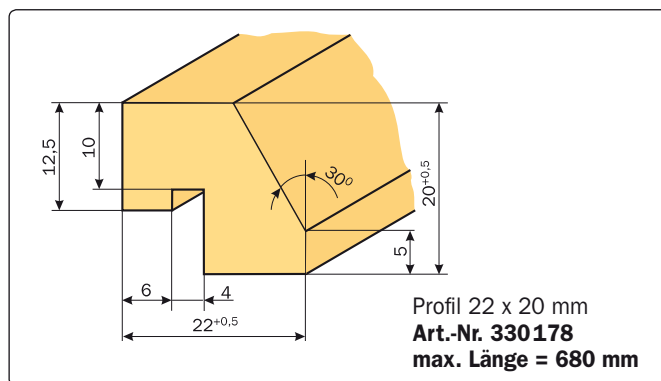
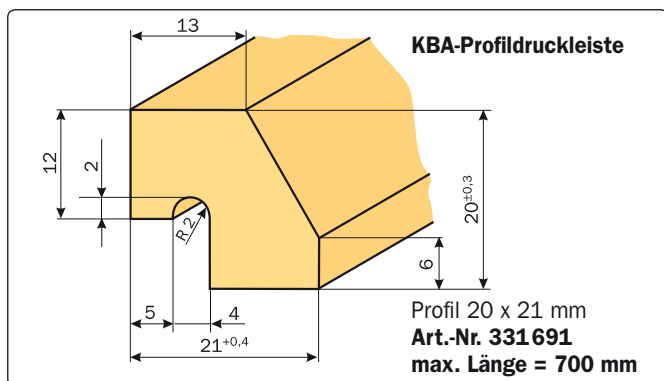
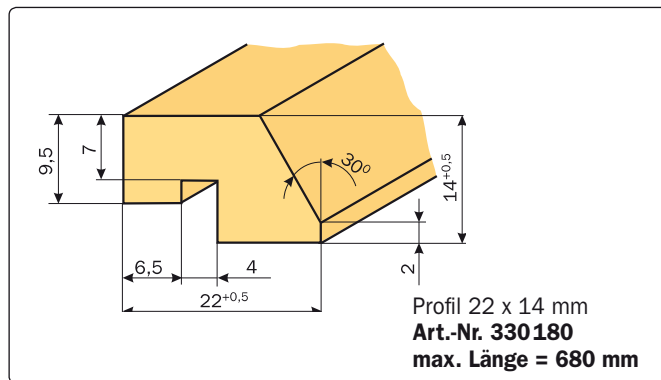
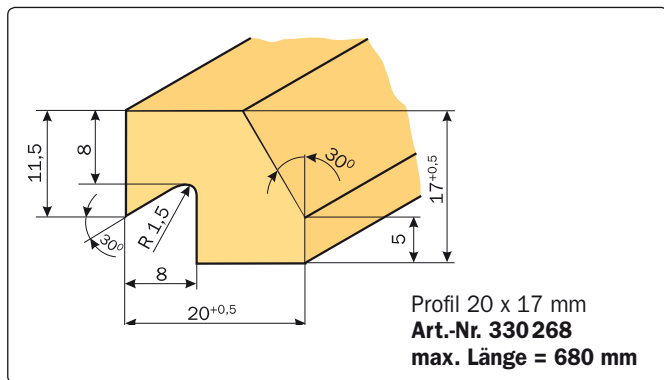
Kombinierte Profildruckleisten aus ACLACELL 2450/ACLAN



Profildruckleisten aus ACLACELL®



Profildruckleisten aus ACLACELL 2450



KBA-Profildruckleiste

Art.-Nr.	Nennbezeichnung	Nennmaße		
		H ₁	H ₂	L
310 490	Profil 40 x 22 mm	40	23	480
310 727	Profil 47,5 x 22 mm	47,5	25,5	480
310 728	Profil 47,5 x 22 mm	47,5	25,5	552

AP Langzeitsauger® aus ACLATHAN®



Hochwertige
PUR-Qualität
auf NDI-Basis

Extrem verschleißfeste PUR-Qualität

Die in der Druckindustrie zum Einsatz kommenden AP Langzeitsauger werden aus dem hochverschleißfesten Polyurethan-Elastomer ACLATHAN auf NDI-Basis hergestellt.



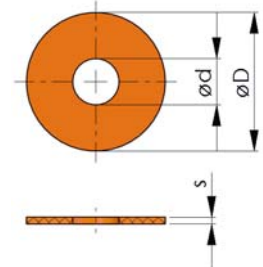
Neben den außergewöhnlichen Standzeiten und der damit verbundenen hohen Wirtschaftlichkeit der ACLATHAN-Sauger ist die schonende Behandlung des Transportgutes Papier ein weiterer Vorteil, der sich im Praxiseinsatz bezahlt macht.

Das Eigenschaftsprofil der AP Langzeitsauger im Überblick

- Breites Anwendungsgebiet durch Elastizitätsbereich von 65 - 96 Shore A
- Außerordentliche Weiterreißfestigkeit
- Hohe Elastizität
- Extrem hohe Verschleißfestigkeit
- Enorme Griffigkeit
- nicht kreidendes Verhalten
- Gute Mineralöl- und Ozonbeständigkeit
- Temperaturbeständigkeit von -40° C bis +80° C

Scheibensauger

AP Langzeitscheibensauger aus ACLATHAN werden aus Flachmaterial mechanisch gestanzt und in die gewünschte Dimension gebracht. Das Lippenprofil ist gleichmäßig dick. Die Form der Saugglocke wird durch die umgebenden Bauteile bestimmt.



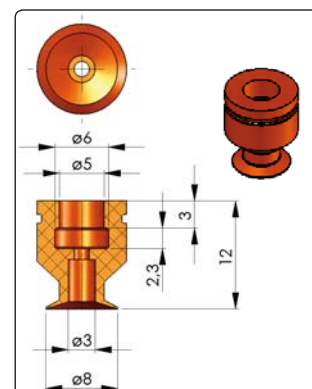
Artikel-Nennmaße			
ø D	ø d	s	
25	4	0,7	oder 1
28	12	0,7	oder 1
30	4	0,7	oder 1
30	8	0,7	oder 1
30	13	0,7	oder 1
30	14	0,7	oder 1
30	15	0,7	oder 1
32	8	0,7	oder 1
32	13	0,7	oder 1
32	14	0,7	oder 1
32	15	0,7	oder 1
35	8	0,7	oder 1
35	13	0,7	oder 1
35	14	0,7	oder 1
35	15	0,7	oder 1
38	13	0,7	oder 1
38	15	0,7	oder 1
40	13	0,7	oder 1
40	15	0,7	oder 1
45	13	0,7	oder 1
45	15	0,7	oder 1

Stärke-Toleranz: ± 0,1 mm

Flachsauger & Faltensauger



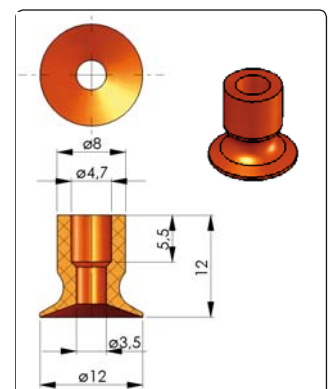
Ergänzend zu den hier aufgeführten Ausführungen und Abmessungen sind zahlreiche weitere ACLATHAN-Sauger in unterschiedlichsten Geometrien lieferbar (siehe Technische Blätter 310).



Flachsauger/rund
Art.-Nr. 371 012

max. Haltekraft:
1,5 N (-0,5 bar)/2 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11,5 mm**



Flachsauger/rund
Art.-Nr. 371 016

max. Haltekraft:
3 N (-0,5 bar)/4,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **10,5 mm**

AP Langzeitsauger® aus ACLATHAN®



Hochwertige
PUR-Qualität
auf NDI-Basis

u.a. für Maschinentyp:
Müller-Martini

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 663

max. Haltekraft:
5 N (-0,5 bar)/7 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11,5 mm**

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 716

max. Haltekraft:
6 N (-0,5 bar)/8 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11,5 mm**

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 716.01

max. Haltekraft:
6 N (-0,5 bar)/8 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11,5 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Ferag

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 685

max. Haltekraft:
9,5 N (-0,5 bar)/13 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **4,5 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Wohlenberg

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 835

max. Haltekraft:
9 N (-0,5 bar)/12,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Müller-Martini

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 316

max. Haltekraft:
9,5 N (-0,5 bar)/13,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **10 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Müller-Martini

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 427

max. Haltekraft:
9,5 N (-0,5 bar)/13,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Ferag

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 320

max. Haltekraft:
10,4 N (-0,5 bar)/14,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **6 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Müller-Martini

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 457

max. Haltekraft:
14 N (-0,5 bar)/20 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **11 mm**

u.a. für Maschinentyp:
Müller-Martini

Adapter:
Aa G 1/8", SW 14
(E-Nr.: E 3310052)

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 370 569

max. Haltekraft:
14 N (-0,5 bar)/20,5 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **10 mm**

Flachsauger/rund
Art.-Nr. 371 087

max. Haltekraft:
34 N (-0,5 bar)/44 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **6 mm**

Faltensauger 1,5 fach
Art.-Nr. 370 748

max. Haltekraft:
25 N (-0,5 bar)/30 N (-0,7 bar)

max. eingefedert: **4 mm**

Spannrollen/Rollen/Zugrollen aus ACLATHAN®



Erst die richtige Rezeptur sorgt für leistungsfähige Rollen

Als Hersteller und erfahrener PUR-Spezialist haben die ACLA-WERKE das erforderliche Know-how bei der Rezepturenentwicklung und Verarbeitungstechnik, das gerade beim Einsatz von Polyurethan-Elastomeren als Rollenbelag von größter Bedeutung ist. Damit ist es den ACLA-WERKEN möglich, anwendungsspezifische Anforderungen wie z.B. Belastungswerte, Elastizität, Abrieb, Traktion oder Rundlauf in besonders hohem Maße zu erfüllen.

Rollen aus ACLATHAN werden in Druck- und Weiterverarbeitungs- maschinen vorzugsweise als Spannrollen und Zugrollen eingesetzt. Zahlreiche andere Anwendungen sind möglich.

ACLATHAN®



Kurzbeschreibung:

Hochwertiges Polyurethan-Elastomer auf NDI-Basis/Desmodur 15 („Der Klassiker unter den PUR-Elastomeren“) mit Härtebereichen von ca. 75 bis 95 Shore A

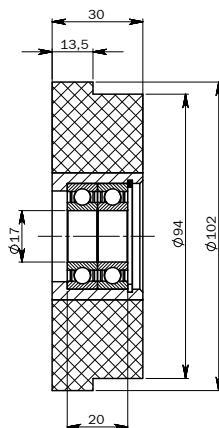
Wichtige Eigenschaften:

- sehr hohe dynamische Belastbarkeit
- extrem verschleißfest
- nicht kreidend
- höchste Laufruhe
- geringer Rollwiderstand
- hohe Weiterreißfestigkeit
- niedriger Druckverformungsrest
- Temperatureinsatzbereich von -40°C bis +80°C, kurzzeitig bis 130°C
- Gute Beständigkeit gegenüber mineralischen Ölen und Fetten, Benzin und Ozon



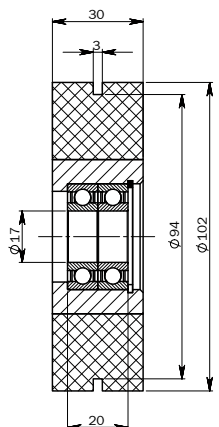
Das weitere umfangreiche Artikelprogramm für Rollen, Räder und Bandagen der ACLA-WERKE GMBH finden Sie in unseren Dimensionslisten/Technischen Blättern 226 D und 322 D.

Spannrolle



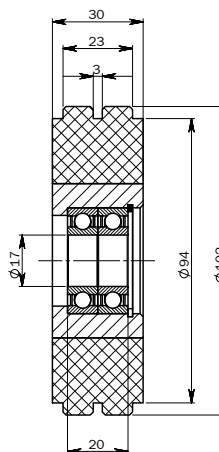
Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugellager
142 739	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Spannrolle



Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugellager
142 740	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Spannrolle



Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugellager
142 418	ACLATHAN 2700	Stahl	6003-2RS
142 418.01	ACLATHAN 2700	Stahl	6003-ZZ

Spannrollen/Rollen/Zugrollen aus ACLATHAN®



Spannrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugel- lager
142 419	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Spannrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugel- lager
142 505	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Spannrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugel- lager
142 506	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Spannrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern	Kugel- lager
142 507	ACLATHAN 3000	Stahl	6003-ZZ

Rolle aus ACLAMID

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Bolzen	Kugel- lager
80 333	ACLAMID	Stahl	608-2RS

Rolle aus ACLAMID

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Bolzen	Kugel- lager
80 332	ACLAMID	Stahl	625-ZZ

Spannrollen/Rollen/Zugrollen aus ACLATHAN®



Rolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
197 542	ACLATHAN 2700	Aluminium

Rolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
197 543	ACLATHAN 2700	Aluminium

Rolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
197 544	ACLATHAN 2700	Aluminium

Rolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
197 577	ACLATHAN 2700	Aluminium

Rolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
142 695.01	ACLATHAN 3000	Stahl

Spannrollen/Rollen/Zugrollen aus ACLATHAN®



Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
196 207.02	ACLATHAN 2700	Stahl

Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
196 674	ACLATHAN 2700	Stahl

Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
191 281	ACLATHAN 2700	Stahl

Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
193 606	ACLATHAN 2700	Stahl

Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
194 696	ACLATHAN 2700	Stahl

Zugrolle

Art.-Nr.	Werkstoff Belag	Kern
197 612	ACLATHAN 2700	Stahl

Überzeugende Werkstoffeigenschaften

Zugringe aus dem hochwertigen PUR-Elastomer ACLATHAN überzeugen mit exzellenten Gebrauchseigenschaften:

- Ausgezeichnete Verschleiß- und Abriebfestigkeit
- Geräuscharmer Lauf
- Hohe Elastizität
- Gute Beständigkeit gegen Farben und Lösungsmittel

Die für die druck- und papierverarbeitende Industrie gefertigten Ringe werden standardmäßig aus dem PUR-Elastomer ACLATHAN/Vulkollan 65 - 93 Shore A hergestellt.

Andere Werkstoffqualitäten, so z. B. auch aus ACLACELL (zelliges PUR-Elastomer), sind je nach Anforderung und Kundenwunsch lieferbar.

Vielfältige Einsatzmöglichkeiten

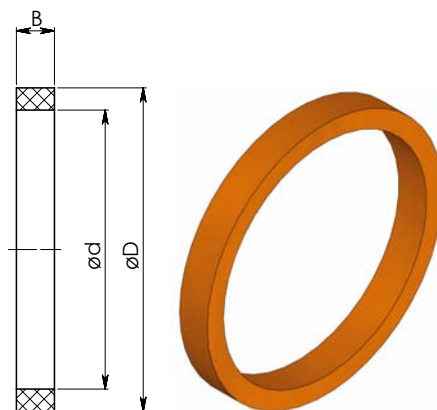
Die „Zugringe“ aus ACLATHAN werden in Maschinenanlagen der Druckindustrie vorzugsweise als

- **Reibräder**
- **Zugringe**
- **Bremsringe**
- **Vorschub-/Abzugsrollen**

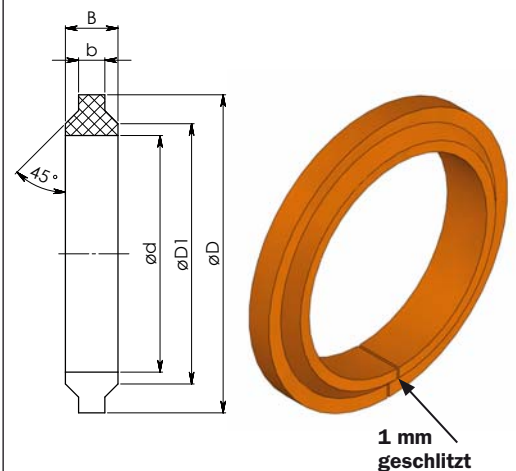
eingesetzt und erweisen sich im täglichen Einsatz durch ihre Langlebigkeit als besonders wirtschaftlich.

Artikel-Nennmaße

Zugringe/Typ 1 aus ACLATHAN 2700
(ca. 92 Shore A)



Zugringe mit Absatz/Typ 2 aus ACLATHAN 2700
(ca. 92 Shore A)



Artikel-Nr.	Ø D	Ø d	b
190 071	63 ^{+0,3}	59 ^{+0,3}	22 ^{-0,2}
194 629	88 ^{+0,3}	62 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
193 623	90 ^{+0,3}	61,5 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
194 123	92 ^{+0,3}	69,5 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
196 219	95,5 ^{+0,5}	79 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
192 663	102 ^{+0,3}	88 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
192 486	105 ^{+0,3}	78 ^{+0,3}	16 ^{-0,2}
193 774	105 ^{+0,3}	75 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
194 211	105 ^{+0,3}	78 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
192 508	108 ^{+0,3}	78 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
196 220	108,5 ^{+0,5}	79 ^{+0,3}	16 ^{-0,2}
193 622	111 ^{+0,3}	79 ^{+0,3}	15 ^{-0,2}
197 741	118,5 ^{+0,3}	97 ^{+0,3}	26 ^{+0,2}
195 090	125 ^{+0,3}	99 ^{+0,3}	30 ^{+0,2}
194 891	139 ^{+0,4}	119 ^{+0,1 -0,3}	8 ^{+0,2}
192 538	192,5 ^{+0,5}	140 ^{+0,4}	35 ^{+0,2}

Artikel-Nr.	Ø D	Ø D1	Ø d	B	b
195 231	106,6 ^{+1,0}	85 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
195 379	108 ^{+1,0}	85 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
196 085*	108 ^{+1,0}	85 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
191 486	111 ^{+1,3}	85 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
197 034*	112 ^{+1,0}	84 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
191 776	117 ^{+1,3}	85 ^{+1,0}	75 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}
197 039	121 ^{+0,2}	99 ^{+1,0}	90 ^{+1,0}	20 ^{+0,5}	10 ^{+0,6}

*ungeschlitzte Ausführung

Spezial-Formteile und Halbzeuge für Druckmaschinen, Rakel für den Siebdruck

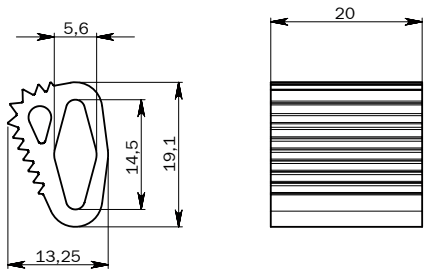
Hochwertige PUR-Qualität auf NDI-Basis

Transporteurklammern aus ACLATHAN® AP



Transporteurklammern sind höchsten Belastungen beim Transport von Druckerzeugnissen in Zubringern und Sortieranlagen von Rotationsdruckmaschinen (z.B. von Müller-Martini oder Ferag) ausgesetzt.

Die ACLA-Transporteurklammern werden ausschließlich aus dem hochverschleiß- und abriebfesten ACLATHAN AP auf Vulkollan-Basis hergestellt. Hierdurch wird ein schonender und abriebfreier Transport der Druckerzeugnisse gewährleistet. Im Vergleich mit Transporteurklammern aus Gummi werden vielfach höhere Standzeiten erzielt. Hieraus resultiert eine ausgezeichnete Wirtschaftlichkeit.



Art.-Nr. 371 088.6



Walzenbeläge aus ACLACELL® und ACLATHAN®

Walzenbeläge aus ACLACELL oder ACLATHAN bieten sich für vielfältige Einsatzgebiete in der Druckindustrie wie z.B. für Transportwalzen im Flexodruck an. Mit Hilfe eines speziellen Klebers können Sie die vorgefertigten Streifen, die wir „endlos“ auf Rolle liefern, auf entsprechend vorbereitete und grundierte Walzen aufbringen.

festigkeit und damit außerordentlich lange Lebensdauer aus.



Rollen bis max. 120 m Länge

Die ACLA-Walzenbeläge zeichnen sich durch eine hohe Verschleiß-

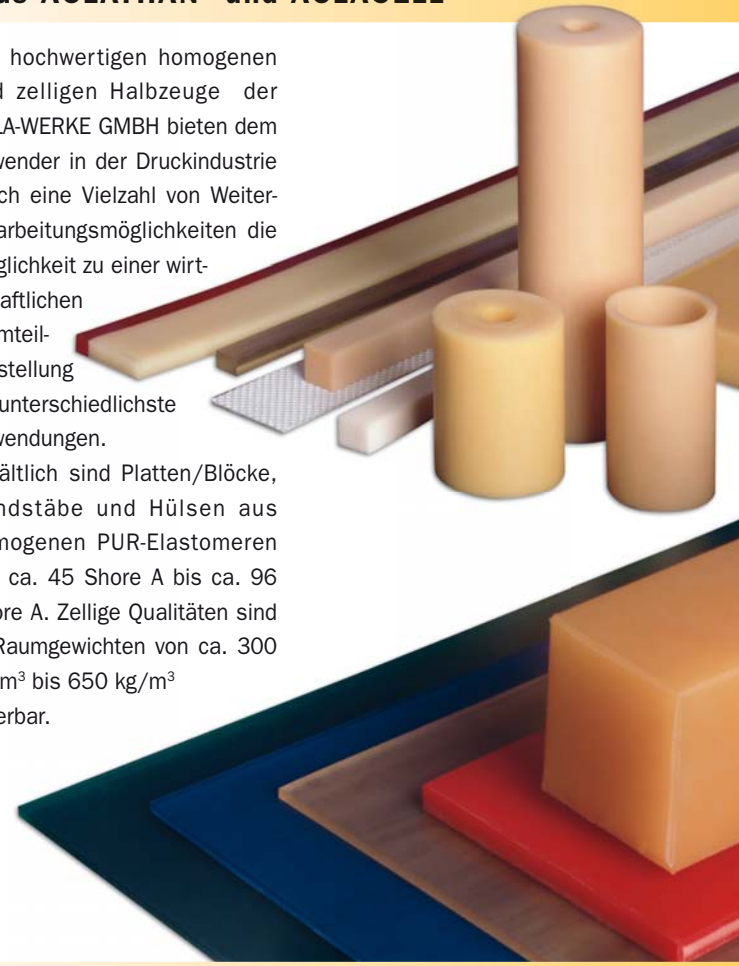
Lieferform: „endlos“ auf Rolle bis max. 120 m

Material	Stärke	Breite
ACLACELL 2435 (Rg. 350 kg/m ³) / 2465 (Rg. 650 kg/m ³)	1 bis 6 mm	bis 200 mm
ACLATHAN	auf Anfrage	auf Anfrage

Halbzeuge für die Druckindustrie aus ACLATHAN® und ACLACELL®

Die hochwertigen homogenen und zelligen Halbzeuge der ACLA-WERKE GMBH bieten dem Anwender in der Druckindustrie durch eine Vielzahl von Weiterverarbeitungsmöglichkeiten die Möglichkeit zu einer wirtschaftlichen Formteilherstellung für unterschiedlichste Anwendungen.

Erhältlich sind Platten/Blöcke, Rundstäbe und Hülsen aus homogenen PUR-Elastomeren von ca. 45 Shore A bis ca. 96 Shore A. Zellige Qualitäten sind in Raumgewichten von ca. 300 kg/m³ bis 650 kg/m³ lieferbar.



Rakelstreifen/Kombirakel aus ACLATHAN® und ACLATHAN® N

Rakelstreifen der ACLA-WERKE GMBH werden ausschließlich aus hochwertigen ACLATHAN-Qualitäten hergestellt und sind von ihrem Eigenschaftsprofil speziell auf die Erfordernisse des Siebdruckes abgestimmt. Die Farbcodierung erleichtert das Erkennen der gewünschten Shore-Härte:

- rot = ca. 65 Shore A**
- grün = ca. 75 Shore A**
- blau = ca. 85 Shore A**

Unterschiedliche Profilausführungen und Längen bis 3.660 mm sind lieferbar.



Die Kompetenz von ACLA: Produktvielfalt in Polyurethan für High-Tech-Anwendungen

Als einer der führenden europäischen Hersteller von technischen Artikeln aus Polyurethan-Elastomeren bieten die ACLA-WERKE GMBH für zahlreiche Einsatzgebiete anwendungsorientierte und wirtschaftliche Problemlösungen an.

ACLA-Formartikel aus



ACLATHAN®	ACLAN®
ACLACELL®	AUTAN®
EUTHAN®	GRIPHTHAN®
ACLAMID®	ACLASYN®

werden weltweit in einer Vielzahl von Industriezweigen mit großem Erfolg eingesetzt.

Basis für die Marktakzeptanz der ACLA-Formteile sind ständige Forschungsarbeiten bei der Rezepturentwicklung und Verfahrenstechnik.

QUALITÄTS-MANAGEMENT
Wir sind zertifiziert
Regelmäßige freiwillige Überwachung nach ISO 9001:2000



Umfangreiche Erkenntnisse aus mehr als 50 Jahren Verarbeitungserfahrung hochwertiger PUR-Elastomere in Verbindung mit effizienten Maßnahmen auf dem Gebiet des Qualitätswesens sichern bei der ACLA-WERKE GMBH einen Qualitätsstandard auf höchstem Niveau.



z.B. Rollen und Räder für die Transport- und Fördertechnik, Verpackungsindustrie, Textilmaschinenindustrie, für den allgemeinen Maschinenbau, kommunale Anwendungen wie Kläranlagen etc.



z.B. Sauger und Greifer im pneumatischen Handlingsbereich: zum Manipulieren von flächigen Teilen in der Glas-, Automobil-, Holzplatten-, Kunststoff- und Tafelblechfertigung sowie in der Getränkeindustrie etc.



z.B. Dichtungen und Abstreifer für die Hydraulik und Pneumatik, Gelenklager, Gleitlager, Wellendichtringe für axiale und radiale Abdichtungen etc.



ACLA-WERKE GMBH
Frankfurter Str. 142-190
51065 Köln • Germany
Tel. ++49(0)221/69998-0
Fax ++49(0)221/697121
e-mail: info@acla-werke.de
Internet: www.acla-werke.de

ACLATHAN, ACLAN, GRIPHTHAN, ACLACELL, AUTAN, EUTHAN, ACLAMID, ACLASYN sind eingetragene Warenzeichen der ACLA-WERKE GMBH, Köln. Vulkollan ist ein eingetragenes Warenzeichen der Bayer AG, Leverkusen.

Unsere anwendungstechnischen Beratungen in Wort, Schrift und Versuchen erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch als unverbindliche Hinweise auch in bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreien Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich im Verantwortungsbereich des Beziehers. Ansonsten gelten die Maßgaben unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.