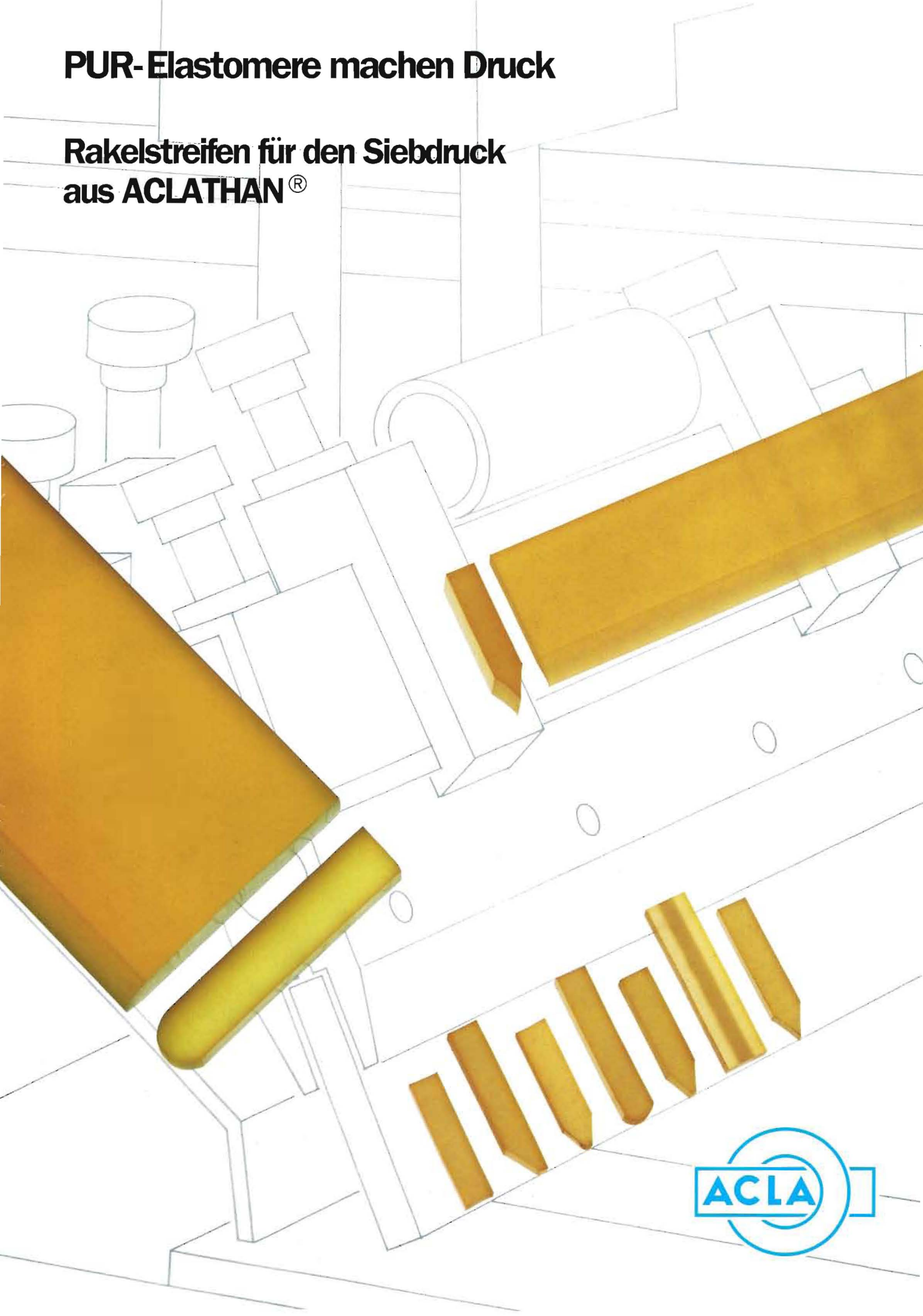
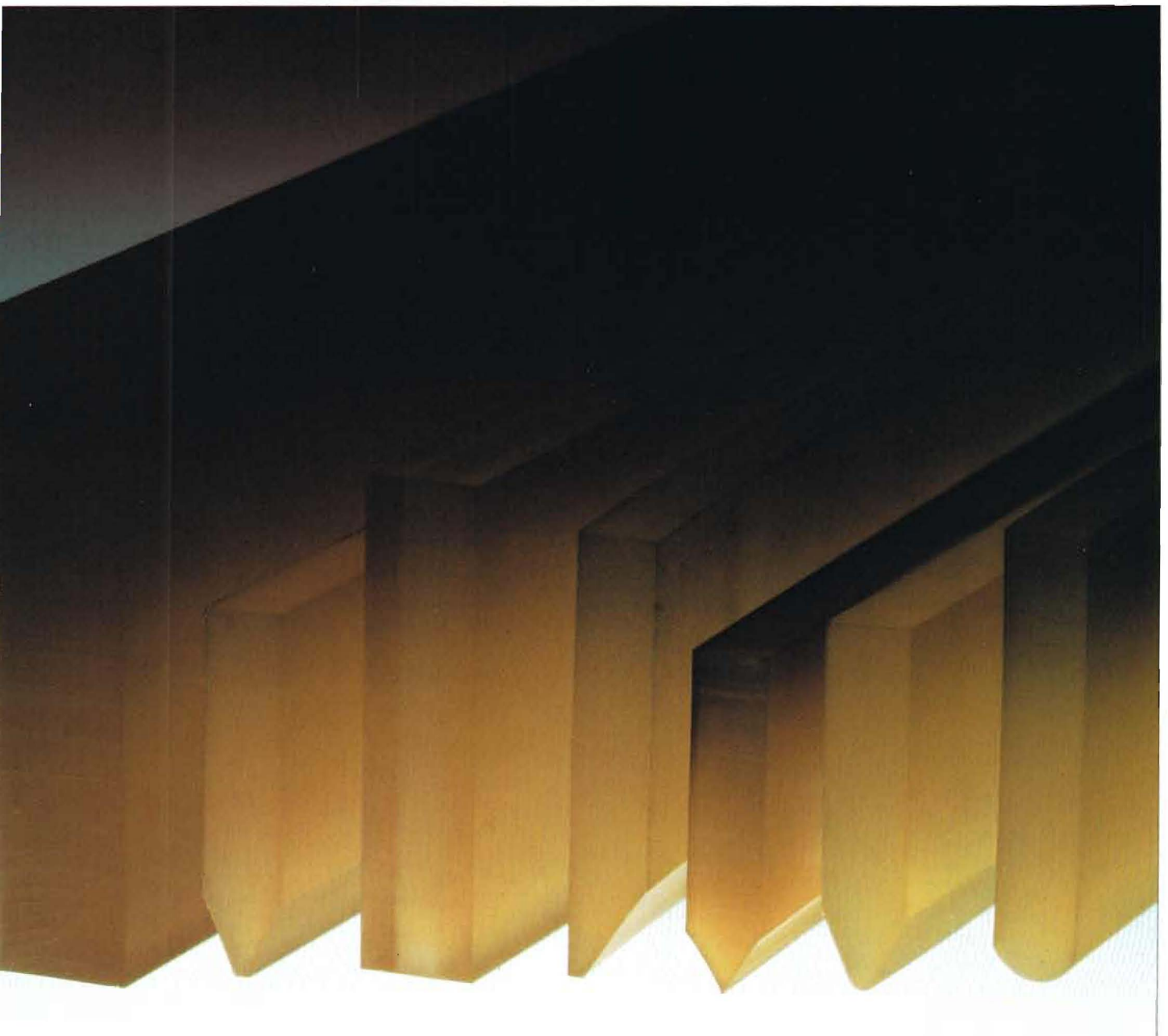


PUR-Elastomere machen Druck

**Rakelstreifen für den Siebdruck
aus ACLATHAN®**



Pro bonum pressum -
Rakelstreifen aus ACLATHAN
für Siebdrucke, die sich sehen
lassen können



Profil A

Profil B

Kombirakel
(im Profil A)

Profil C

Profil BS

Profil E

Profil D

**Grundsätzliches zur Auswahl
des richtigen Raketstreifens ***



Qualität hat viele Väter. Gerade bei hochwertigen Siebdrucken kommt es besonders auf exakt abgestimmte Produktionskomponenten an. Maschinen, Siebe, Farben und Raketstreifen sollten gut miteinander harmonieren und auf die Anwendung angepaßt sein.

ACLA bietet für alle Fälle der täglichen Siebdruckpraxis eine umfangreiche Palette hochwertiger Raketstreifen an, die sich dank der jahrzehntelangen Anwendungserfahrung zu einer festen Größe in der Siebdrucktechnik entwickelt haben.

Gleichwohl ist ACLA bestrebt im Dialog mit der Fachwelt - Handel, Druckern und Maschinenherstellern - an der ständigen Ergänzung und Weiterentwicklung seines Raket-Programmes zu arbeiten. Pro bonum pressum - für guten Druck.

Die Shore-Härten.

Für die unterschiedlichen Einsatzzwecke stehen die Raketstreifen aus ACLATHAN in verschiedenen Shore-Härten zur Verfügung. Weil

Shore-Härte [Shore A]	ACLATHAN-Type	Markt-übliche Härtebezeichnung
65 ± 5 70 ± 5	1800-S-40 I 1800-S-30	weich
75 ± 5 80 ± 5	1800-S-20 1800	mittel
85 ± 5 90 ± 5	2000 2500	hart

die „Weichheit“ eines Rakels nicht alleine von der Shore-Härte abhängt, sondern auch davon, wie kurz der Raketstreifen in seiner Halterung gefaßt ist, liegt die Wahl der richtigen Rakel im Ermessen des erfahrenen Siebdruckers.

Shore-Härte „weich“

Für große Farbflächen und Lasuren, für satteren Farbauftrag und für empfindliches Druckgut (z.B. Glas- und Keramikartikel).

Shore-Härte „mittel“

Universell geeignet für fast alle Einsatzzwecke, besonders für Handrakel.

Shore-Härte „hart“

Für feine Rasterdrucke, feinmaschige Siebe und dünnen Farbauftrag. Gut geeignet für UV-Farben.

Die Profile.

Für unterschiedliche Einsatzzwecke stehen verschiedene Profilierungen der Raketstreifen zur Verfügung:

Profil A: Das Universalprofil für den

Grafikdruck. Durch Wenden des Raketstreifens können die Kanten nacheinander genutzt werden, bevor nachgeschliffen werden muß.

Profil B: Beidseitig im Winkel von

ca. 60° geschliffen und mit abgeflachter Kante; ist das spezielle Profil für den Körper- und Runddruck.

Profil C: Einseitig im Winkel von

ca. 60° geschliffen; ist besonders für den Einsatz in Druckautomaten geeignet.

Profil D: Für hohen Farbauftrag.

Die Rundung des Profils erhöht den Einpressdruck der Farbe durch das Sieb. Empfehlenswert bei Farben mit hoher Konsistenz und beim Textildruck.

Profil E: Wie „D“, jedoch für

feinmaschigere Siebe und für den Rasterdruck.

Profil BS: Wie „B“, jedoch durch

flacheren Winkel des Doppelschliffs höherer Einpressdruck.

Kombirakel (im Profil A):

Neuartige Rakel im 3-Schichten-Aufbau (Sandwich-Bauweise). Durch die Kombination weich/hart/weich verbindet dieser Raketstreifen die Vorteile von Rakeln hoher Shore-Härte (größere Steifigkeit) mit Rakeln geringer Shore-Härte (gleichmäßigerer Anpressdruck).

Im übrigen verweist ACLA auf die Empfehlungen der Druckmaschinen-Hersteller.

*Unverbindliche Empfehlungen, die aufgrund unserer Erkenntnisse als Arbeitshilfe herangezogen werden können.

**Rakelstreifen aus ACLATHAN -
die beste Möglichkeit Druck zu
machen**

Rakelstreifen aus dem Hause ACLA werden ausschließlich aus ACLATHAN hergestellt, einem weiterentwickelten PUR-Elastomer auf der Basis von Vulkollan®.

Durch Einsatz dieses hochwertigen Werkstoffes werden zahlreiche, vorteilhafte Produkteigenschaften erzielt, die den hohen Anforderungen moderner Siebdrucktechnik voll gerecht werden:

Ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Die besondere Qualität des Werkstoffes ACLATHAN minimiert Verschleißerscheinungen an den Streichkanten, selbst bei hohen Druckbelastungen.

Bei sachgerechter Pflege ist gegenüber herkömmlichen Rakelmaterialien (Gummi und anderen Kunststoffen) eine deutlich überlegene Verschleißfestigkeit festzustellen. Dies gilt ebenso für die Weiterreißfestigkeit.

**Homogene Materialstruktur
und gleichmäßige Elastizität**

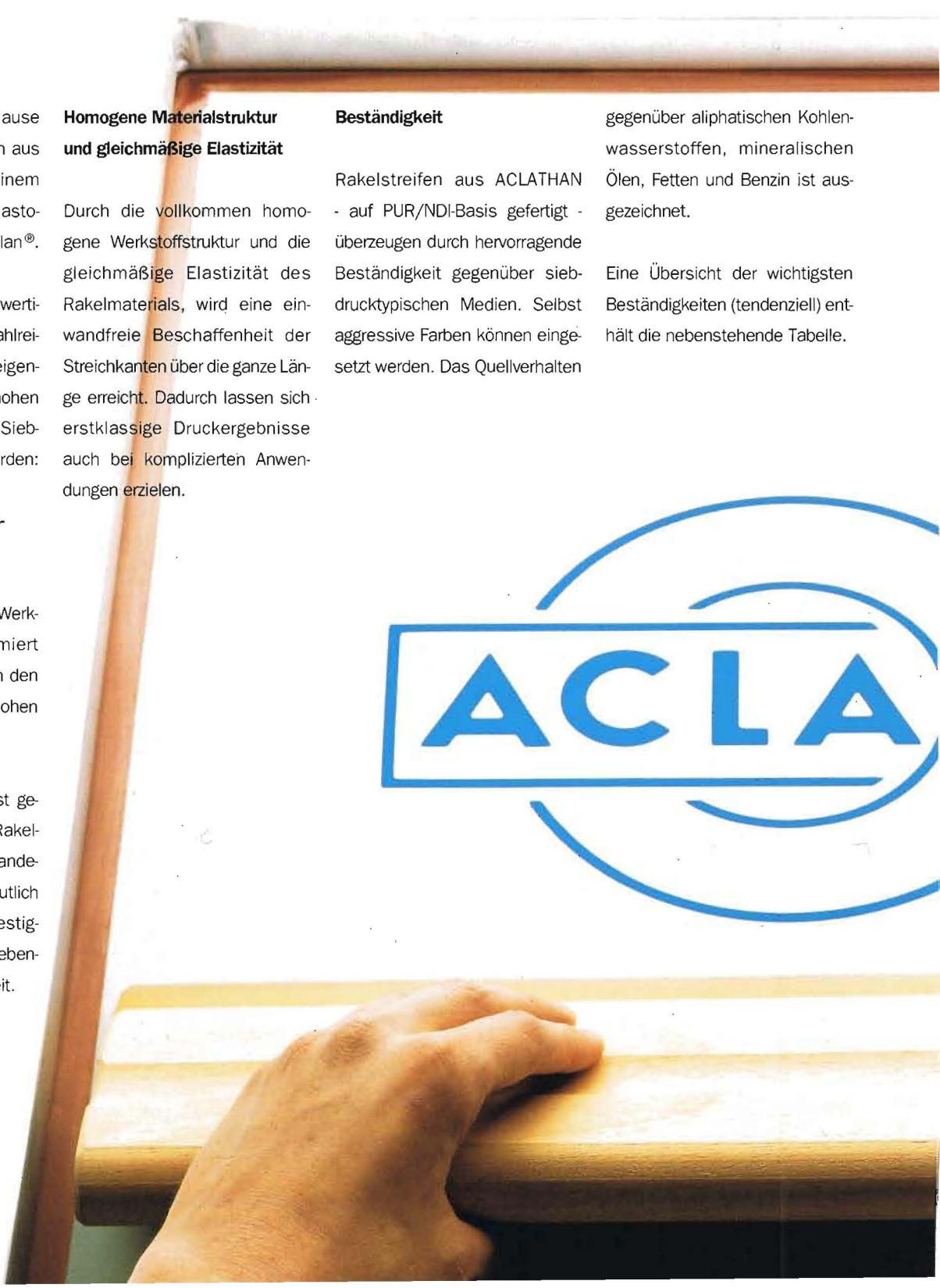
Durch die vollkommen homogene Werkstoffstruktur und die gleichmäßige Elastizität des Rakelmaterials, wird eine einwandfreie Beschaffenheit der Streichkanten über die ganze Länge erreicht. Dadurch lassen sich erstklassige Druckergebnisse auch bei komplizierten Anwendungen erzielen.

Beständigkeit

Rakelstreifen aus ACLATHAN - auf PUR/NDI-Basis gefertigt - überzeugen durch hervorragende Beständigkeit gegenüber siebdrucktypischen Medien. Selbst aggressive Farben können eingesetzt werden. Das Quellverhalten

gegenüber aliphatischen Kohlenwasserstoffen, mineralischen Ölen, Fetten und Benzin ist ausgezeichnet.

Eine Übersicht der wichtigsten Beständigkeiten (tendenziell) enthält die nebenstehende Tabelle.





In leistungsfähigen Siebdruckmaschinen zu Hause: Raketstreifen aus ACLATHAN

Verhalten von ACLATHAN gegenüber verschiedenen Medien

Beständigkeit bei hoher Konzentration und langem Medienkontakt *			
Medium	kein oder nur geringer Angriff	schwacher bis mäßiger Angriff	starker Angriff
Benzin			
Mineralische Öle			
Mineralische Fette			
Äthylalkohol			
Methylalkohol			
Aceton			
Athylacetat			
Isophorone			
Wasser			
Cyclohexan			
PVC-Farben **			
Plakat-Tinte **			
UV-Farben **			
Acryl-Farben **			

* Tendenzielle Richtwerte, die abhängig von der Dauer des Medienkontaktes und Betriebsbedingungen beim Einsatz der Raketstreifen abweichen können.

** Richtwerte für handelsübliche Produkte

Lagerfähigkeit

Die speziell für den Siebdruck entwickelten ACLATHAN-Rezepturen sind ausgesprochen alterungsbeständig und erlauben eine problemlose Lagerhaltung der Raketstreifen.

Die natürliche Elastizität bleibt bei trockener Lagerung und Raumtemperatur lange erhalten. Eine Versprödung oder ein Verhärten des Materials ist nicht zu beobachten. Die unter Lichteinwirkung auftretende Nachdunkelung liegt in der Natur der PUR-Werkstoffe und hat keinen negativen Einfluß auf die Qualität des Materials.

Reinigung und Pflege

Bei guter Reinigung und Pflege der Raketstreifen mit handelsüblichen Produkten lassen sich auch häufige Farbwechsel ohne Probleme überstehen.

Der gute Tip:

Eine besonders lange Lebensdauer der Rakel kann erzielt werden, wenn man nach der Reinigung eine „Erholungszeit“ von mindestens 10 Stunden vor dem nächsten Einsatz berücksichtigt.

Die Summe aller Vorteile:

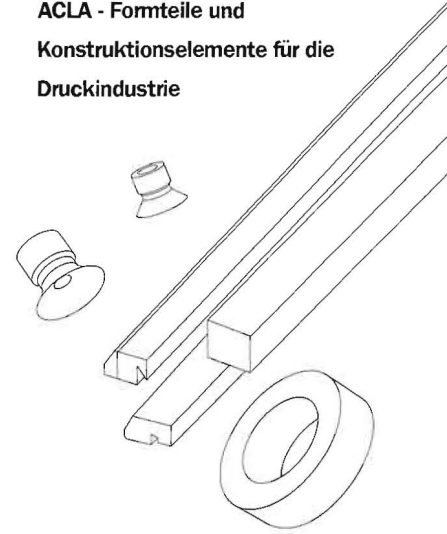
Vielfach verlängerte Lebensdauer

Die vielen guten Eigenschaften von Raketstreifen aus ACLATHAN machen diese zu idealen Arbeitsmitteln für alle Siebdruckanwendungen. Die Vorteile sind überzeugend:

- ausgezeichnete Verschleißfestigkeit,
- hohe Elastizität,
- homogene Materialstruktur (Kantenreinheit)
- gute Lösungsmittelbeständigkeit
- erstklassige Rohstoffe (Vulkollan®)
- gängige Shore-Härten
- praxisgerechte Profilierungen
- komplettes Programm
- gute Alterungsbeständigkeit
- extrem lange Standzeiten

= hohe Wirtschaftlichkeit

Änderungen der Rezepturen im Sinne des Fortschritts vorbehalten.



Das Standard-Lieferprogramm						
Profil A*			Profil B *		Profil BS *	
3000 x 40 x 6 mm	3000 x 44 x 10 mm		3000 x 20 x 5 mm	3000 x 20 x 5 mm	3000 x 20 x 5 mm	Sonderausführungen in Profilarten, Abmessungen und Materialkombinationen (Mehrfachrakel) auf Wunsch lieferbar.
3000 x 14 x 6 mm	3000 x 47 x 9 mm		3000 x 25 x 5 mm	3000 x 22 x 4 mm	3000 x 22 x 5 mm	
3000 x 25 x 5 mm	3000 x 48 x 9 mm		3000 x 40 x 8 mm	3000 x 22 x 5 mm	3000 x 25 x 5 mm	
3000 x 25 x 5 mm	3000 x 50 x 9 mm			500 x 25 x 5 mm	500 x 25 x 5 mm	
500 x 25 x 5 mm	3000 x 50 x 10 mm			10 ft x 7/8" x 3/16"		
3000 x 30 x 5 mm	3000 x 70 x 10 mm					
3000 x 35 x 7 mm	6 ft x 2" x 3/8"	Profil C *				
3000 x 35 x 8 mm	12 ft x 2" x 3/8"	lieferbar auf Anfrage				
3000 x 40 x 5 mm						
		Profil D *				
		3000 x 40 x 6 mm	Profil E *			
		3000 x 48 x 9 mm	3000 x 19 x 5 mm			
				Kombirakel im Profil A*		
				3000 x 35 x 7		
				(2/3/2) mm		
				3000 x 48 x 9		
				(3/3/3) mm		
					* Länge x Breite x Dicke	

Außer Rakelstreifen bietet ACLA eine Vielzahl weiterer Konstruktionselemente für die Druckindustrie an. Insbesondere Formteile wie z.B. Sauger, Profildruck- und Schneidleisten, Transport-, Vorschub- und Vorzugsrollen aus:

ACLATHAN®	ACLAN®
ACLACELL®	AUTAN®
ACLAMID®	ACLASYN®

Basis für die allumfassende Einsatzfähigkeit unserer Erzeugnisse sind ständige Forschungsarbeiten bei der Rezepturenentwicklung und Verfahrenstechnik sowie umfangreiche Kenntnisse aus mehr als 35 Jahren Erfahrung bei der Verarbeitung hochwertiger PUR-Elastomere. Dadurch kann ACLA einen Qualitätsstandard auf höchstem Niveau sichern.

Lieferbare Abmessungen		Toleranzen	
Länge = l	bis 3.660 mm	Länge = l	± 1,5 % in Anlehnung an DIN 7715
Breite = b	ab 14 mm	Breite = b	± 1,0 mm
Dicke = d	ab 4 mm	Dicke = d	+ 0,15 mm / - 0,45 mm <70 Shore A ± 0,3 mm >70 Shore A

Toleranzen der Streichkanten in Abhängigkeit von d			
d	sb	sc	r
4 - 6 mm	1,0 ± 0,5 mm	1,5 ± 0,5 mm	1,0 ± 0,4 mm
über 6 mm	1,5 ± 0,5 mm	2,0 ± 0,5 mm	1,5 ± 0,5 mm



ACLA-WERKE GMBH
Frankfurter Straße 142 - 190
D-5000 Köln 80
Telefon (02 21) 6 99 98 - 0
Telefax (02 21) 6 97 1 21
Telex 8 87 34 23